

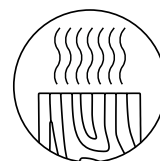
I prodotti Imbue™ dell'azienda Abodo® sono il risultato di un avanzato processo di modificazione termica del legno, una tecnologia naturale ed ecologica che trasforma profondamente la struttura della specie. Questo trattamento migliora considerevolmente la durabilità e la stabilità dimensionale del legno, preservando al contempo il suo carattere naturale. Questa trasformazione conferisce al legno un'elevata durabilità (classe 1), un'eccellente stabilità e una caratteristica tonalità marrone calda.

Tutte le nostre doghe sono lisce sul lato a vista e selezionate secondo criteri estetici definiti.

Esposta ai raggi UV, la superficie dell'Imbue™ evolve progressivamente verso una patina grigio-argento uniforme. Questa evoluzione inizia poco dopo l'installazione e si sviluppa nel corso di diversi mesi o anni, a seconda delle condizioni di esposizione. Per preservare la tonalità originale o ottenere una sfumatura specifica, è possibile applicare una finitura pigmentata adatta agli UV. Un'applicazione regolare della finitura limita la penetrazione dell'umidità, riduce la comparsa di microfessure e garantisce un risultato visivo omogeneo nel tempo. L'Imbue presenta una venatura naturale ed elegante, che si esprime in modo sottile con l'invecchiamento.



SENZA NODI



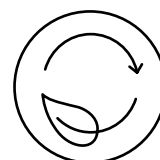
LEGNO
TERMOTRATTATO



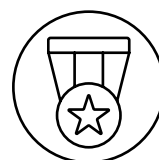
DUREVOLE



STABILITÀ
DIMENSIONALE



PROCESSO
ECOLOGICO



CLASSE 1

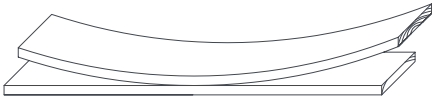
Fino al 3% del volume può essere di qualità inferiore.

Sono tollerati tutti i difetti ammessi sul lato posteriore e non limitati in dimensione, a condizione che non compromettano le caratteristiche meccaniche né la conformità visiva del prodotto installato.

Criterio di qualità alla ricezione del legno e non dopo l'invecchiamento.



SELEZIONE SUL LATO A VISTA		QUALITÀ: CLASSE A1	
		LATO A VISTA	LATO POSTERIORE
TASCA DI RESINA	 		
		≤ 20 mm di lunghezza ≤ 5 mm di larghezza Profondità delle fessure: massimo 2 mm	
SEGNO DI REGGIATRICE			
SEGNO DI TRAVERSINO			
FESSURE ALLE ESTREMITÀ	 		
		≤ 3 cm	
FESSURA NEL PANNELLO (NON TRASVERSALE)			
		≤ 5 cm	
ROTTURA	  		
ROTTURA NELLE SCANALATURE			

SELEZIONE SUL LATO A VISTA		QUALITÀ: CLASSE A1	
		LATO A VISTA	LATO POSTERIORE
DIFETTO DI TAGLIO ALLE ESTREMITÀ			
DIFETTO DI PIALLATURA			
VARIAZIONE DI COLORE/VENATURA NELLA DOGA	 		
DEFORMAZIONE LONGITUDINALE DEL BORDO		≤ 5 mm per 2 m	
DEFORMAZIONE LONGITUDINALE DELLA FACCIA		≤ 10 mm per 2 m	
DEFORMAZIONE TORSIONALE		≤ 10 mm per 2 m	