

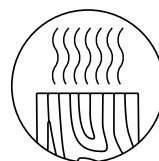
Os produtos Imbue™ da empresa Abodo® resultam de um processo avançado de modificação térmica da madeira, uma tecnologia natural e ecológica que transforma profundamente a estrutura da espécie. Este tratamento melhora consideravelmente a durabilidade e a estabilidade dimensional da madeira, preservando ao mesmo tempo o seu carácter natural. Esta transformação confere à madeira uma elevada durabilidade (classe 1), excelente estabilidade e uma tonalidade de castanha quente característica.

Todas as nossas tábuas são lisas no lado visível e seleccionadas segundo critérios estéticos definidos.

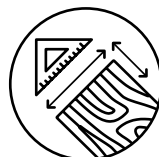
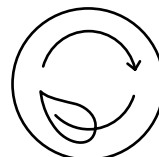
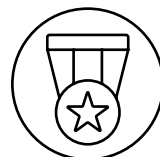
Exposta aos raios UV, a superfície do Imbue™ evolui progressivamente para uma pátina cinza-prata uniforme. Esta evolução começa pouco após a instalação e desenvolve-se ao longo de vários meses a alguns anos, dependendo das condições de exposição. Para preservar a tonalidade original ou obter uma nuance específica, pode ser aplicada uma finitura pigmentada adequada aos UV. Uma aplicação regular da finitura limita a penetração da humidade, reduz o aparecimento de microfissuras e garante um resultado visual homogéneo ao longo do tempo. O Imbue apresenta um veado natural e elegante, que se expressa subtilmente com o envelhecimento.



SEM NÓS

MADEIRA
TERMODIFICADA

DURÁVEL

ESTABILIDADE
DIMENSIONALPROCESSO
ECOLÓGICO

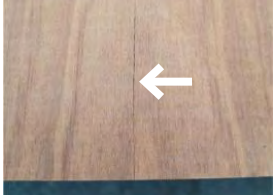
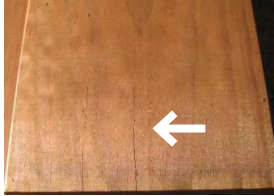
CLASSE 1

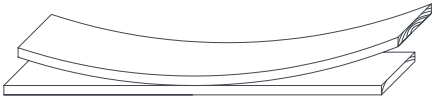
Até 3% do volume pode ser de qualidade inferior.

Todos os defeitos autorizados na face traseira e que não são limitados em tamanho são tolerados, desde que não comprometam as características mecânicas nem a conformidade visual do produto instalado.

Critério de qualidade na recepção da madeira e não após o envelhecimento.



SELECÇÃO NA FACE VISÍVEL		QUALIDADE: CLASSE A1	
		FACE VISÍVEL	FACE TRASEIRA
SACO DE RESINA	 	 ≤ 20 mm de comprimento ≤ 5 mm de largura Profundidade das fendas: máximo 2 mm	
RASTO DE CINTAGEM			
RASTO DE VARETA			
FENDA NAS EXTREMIDADES	 	 ≤ 3 cm	
FENDA NA LÂMINA (NÃO TRANSVERSAL)		 ≤ 5 cm	
RUPTURA	  		
RUPTURA NAS RANHURAS			

SELECÇÃO NA FACE VISÍVEL		QUALIDADE: CLASSE A1	
		FACE VISÍVEL	FACE TRASEIRA
DEFEITO DE CORTE NAS EXTREMIDADES			
DEFEITO DE PLAINAGEM			
VARIAÇÃO DE COR/ESTAMPAS NA TÁBUA	 		
DEFORMAÇÃO LONGITUDINAL DA BORDA		≤ 5 mm por 2 m	
DEFORMAÇÃO LONGITUDINAL DA FACE		≤ 10 mm por 2 m	
DEFORMAÇÃO TORCIONAL		≤ 10 mm por 2 m	