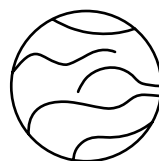


Os produtos Kebony® Clear são fabricados a partir de madeira proveniente de florestas certificadas, modificada em profundidade através de um processo ecológico de polimerização à base de álcool furfurílico. Essa transformação confere à madeira uma durabilidade excepcional (classe 1), uma estabilidade dimensional notável e uma estética homogênea, mantendo ao mesmo tempo um toque natural e acolhedor.

Todas as nossas tábuas são classificadas pela sua face visível de acordo com os critérios abaixo.

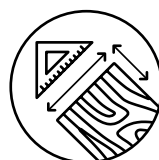
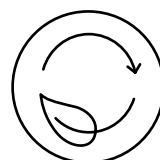
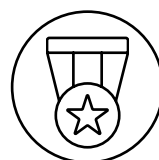
Como qualquer madeira exposta aos raios UV, a superfície dos produtos Kebony® evolui naturalmente para um tom cinza-prateado ao longo do tempo. Essa alteração estética começa pouco após a instalação e pode estender-se por vários meses, dependendo da intensidade da exposição solar. Para manter a tonalidade castanha inicial ou retardar o acinzentamento, é possível aplicar um acabamento pigmentado resistente aos UV. Uma manutenção regular permite limitar a absorção de água, reduzir o risco de microfissuras e assegurar um aspeto visual uniforme. A madeira Kebony® Clear apresenta um aspeto sem nós, característico da sua seleção cuidadosa, e desenvolve uma pátina natural ao longo dos anos.



SEM NÓS

MADEIRA MODIFICADA
POR POLIMERIZAÇÃO

DURÁVEL

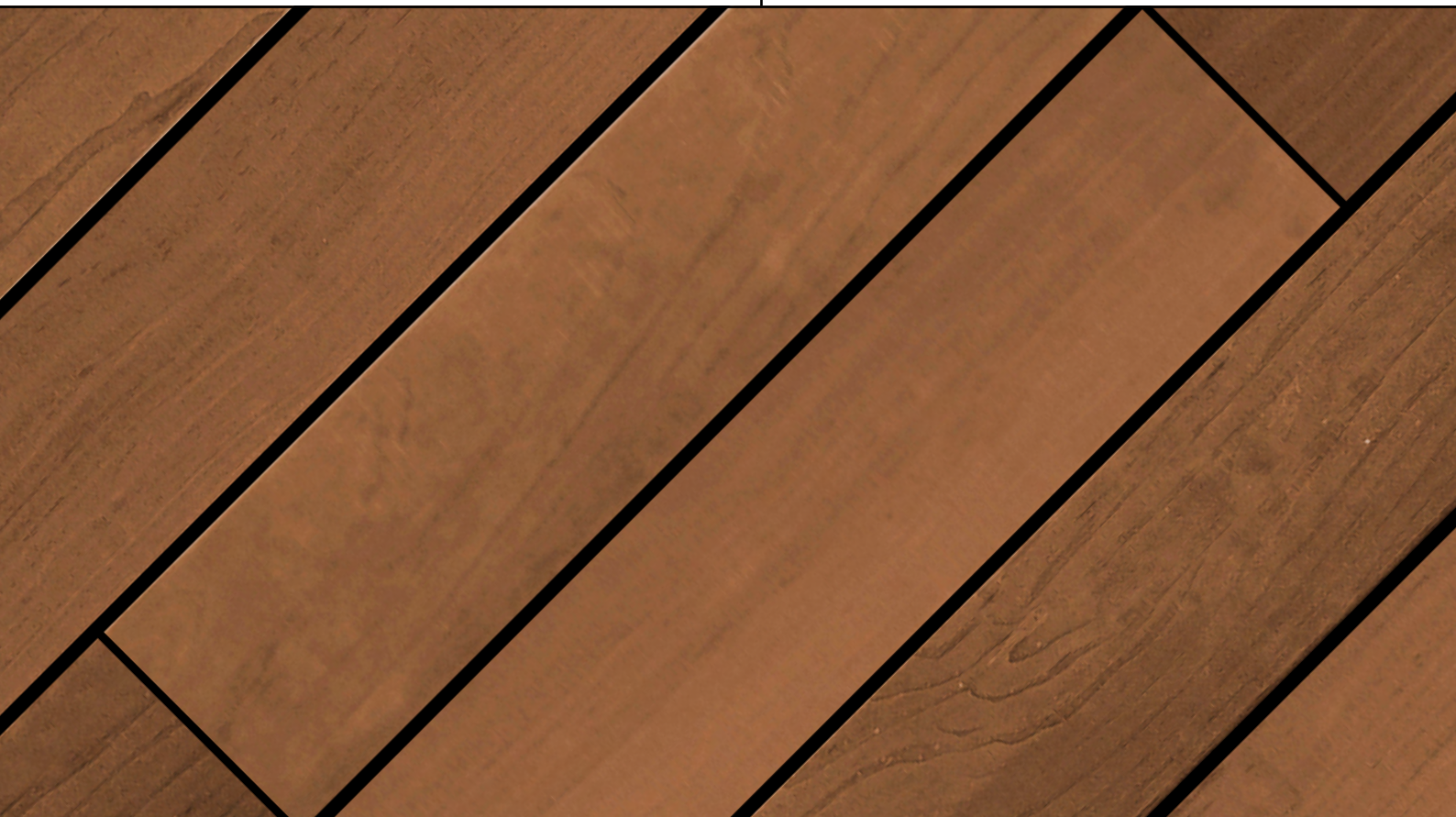
ESTABILIDADE
DIMENSIONALPROCESSO
ECOLÓGICO

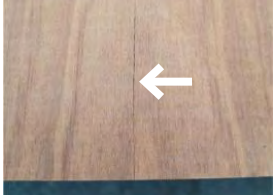
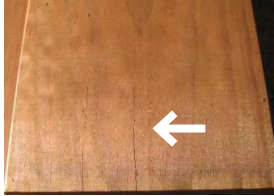
CLASSE 1

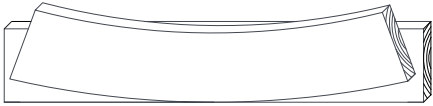
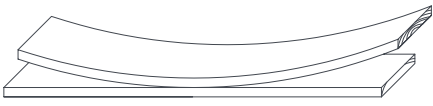
Até 3% do volume pode ser de qualidade inferior.

Todos os defeitos autorizados na face posterior e que não estejam limitados por tamanho são tolerados, desde que não comprometam as características mecânicas e a conformidade visual do produto instalado.

Critério de qualidade aplicável no momento da receção da madeira e não após o envelhecimento.



TRIAGEM NA FACE VISÍVEL		QUALIDADE: CLASSE A1	
		FACE VISÍVEL	FACE TRASEIRA
SACO DE RESINA	 		 ≤ 20 mm de comprimento ≤ 5 mm de largura Profundidade das fissuras: 2 mm máx.
RASTO DE CINTAGEM			
RASTO DE VARETA			
FENDA NAS EXTREMIDADES	 		 ≤ 3 cm
FENDA NA LÂMINA (NÃO TRANSVERSAL)			 ≤ 5 cm
RUPTURA	  		
RUPTURA NAS RANHURAS			

TRIAGEM NA FACE VISÍVEL		QUALIDADE: CLASSE A1	
		FACE VISÍVEL	FACE TRASEIRA
DEFEITO DE CORTE NAS EXTREMIDADES			
DEFEITO DE PLAINAGEM			
VARIAÇÃO DE COR/ESTAMPAS NA TÁBUA	 		
DEFORMAÇÃO LONGITUDINAL DA BORDA		≤ 5 mm por 2 m	
DEFORMAÇÃO LONGITUDINAL DA FACE		≤ 10 mm por 2 m	
DEFORMAÇÃO TORCIONAL		≤ 10 mm por 2 m	