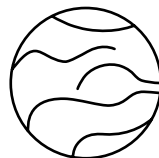


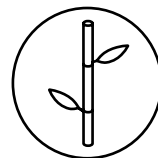
Los productos MOSO® Bamboo N-durance® son el resultado de un innovador proceso de tratamiento natural del bambú, que combina una selección rigurosa de las fibras con una transformación técnica avanzada, destinada a mejorar de manera duradera el rendimiento del material. Este proceso confiere al bambú una alta durabilidad (hasta clase 1 según los usos) y una buena estabilidad dimensional, conservando al mismo tiempo su característico tono natural marrón cálido.

Todas nuestras laminas se clasifican por su cara vista según los criterios que se indican a continuación.

Expuesta a los rayos UV, la superficie del MOSO® Bamboo N-durance® evoluciona de forma natural con el tiempo y adquiere progresivamente una pátina gris plateada uniforme. Esta transformación comienza tras la instalación y se desarrolla durante varios meses o incluso años, según las condiciones de exposición. Para conservar el tono original u obtener un acabado particular, es posible aplicar un acabado pigmentado resistente a los rayos UV. Un mantenimiento regular limita la penetración de la humedad, reduce la aparición de microfisuras y garantiza un acabado visual uniforme. El MOSO® Bamboo N-durance® se distingue por un aspecto natural y elegante, cuyo carácter se acentúa de forma progresiva a medida que envejece.



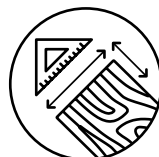
SIN NUDOS



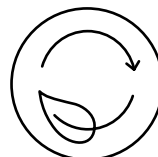
COMPUESTO DE BAMBÚ
TRATADO TÉRMICAMENTE



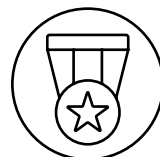
DURABLE



ESTABILIDAD
DIMENSIONAL



PROCESO
ECOLÓGICO

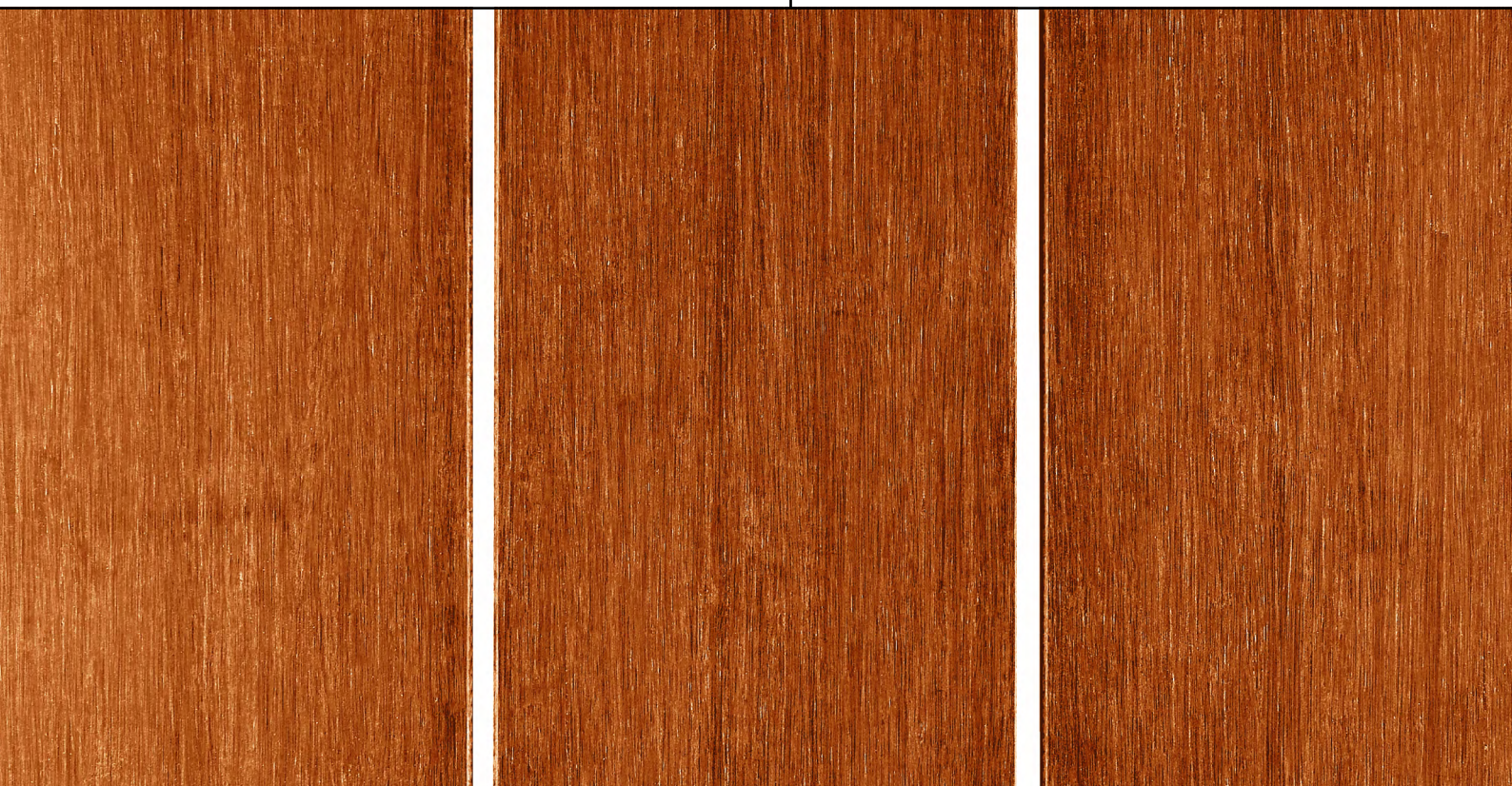


CLASE 1

Hasta el 3 % del volumen puede ser de calidad inferior.

Todos los defectos permitidos en la cara posterior y que no estén limitados por el tamaño se toleran siempre que no comprometan las características mecánicas ni la conformidad visual del producto instalado.

Criterio de calidad aplicable en el momento de la recepción de la madera y no después del envejecimiento.



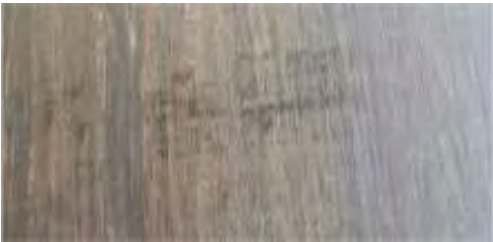
CLASIFICACIÓN EN CARA VISIBLE

CALIDAD: **CLASE A1**

CARA VISIBLE

CARA POSTERIOR

MARCA DE
CEPILLADO



MARCA EN LA
SUPERFICIE



MARCA DE
FALTA DE
SATURADOR
/ ROZADURA
ENTRE 2 LAMAS



/

ROTURA /
DESGARRO DEL
MATERIAL



GRIETA

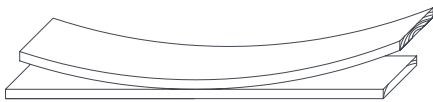


DEFORMACIÓN
LONGITUDINAL DEL
BORDE



≤ 5 mm en 2 m

DEFORMACIÓN
LONGITUDINAL DE
LA CARA



≤ 10 mm en 2 m

TORSIÓN



≤ 10 mm en 2 m