

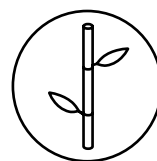
Os produtos MOSO® Bamboo X-treme® resultam de um processo avançado de densificação térmica do bambu, uma tecnologia de transformação profunda e ecológica que melhora consideravelmente a durabilidade e a estabilidade do material. Esta transformação torna o bambu extremamente durável (classe 1), muito estável dimensionalmente, e confere-lhe uma tonalidade castanho escuro natural característica.

Todas as nossas tábuas régua são classificadas pela sua face visível de acordo com os critérios abaixo.

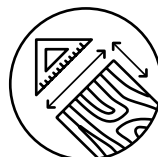
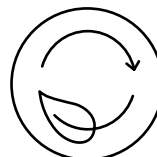
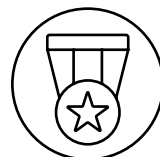
Exposta aos raios UV, a superfície do MOSO® Bamboo X-treme® adquire progressivamente uma pátina cinza-prateada uniforme. Esta evolução começa pouco após a instalação e desenvolve-se ao longo de vários meses a alguns anos, dependendo das condições de exposição. Para preservar a tonalidade escura original ou obter um aspeto específico, pode ser aplicado um acabamento pigmentado adequado aos UV. Uma manutenção regular protege contra a penetração de humidade, reduz o aparecimento de microfissuras e garante um aspeto visual homogéneo. O MOSO® Bamboo X-treme® apresenta um aspeto denso e contemporâneo, que se revela subtilmente ao longo do seu envelhecimento.



SEM NÓS

COMPÓSITO DE BAMBU
TRATADO TERMICAMENTE

DURÁVEL

ESTABILIDADE
DIMENSIONALPROCESSO
ECOLÓGICO

CLASSE 1

Até 3% do volume pode ser de qualidade inferior.

Todos os defeitos autorizados na face posterior e que não estejam limitados por tamanho são tolerados, desde que não comprometam as características mecânicas e a conformidade visual do produto instalado.

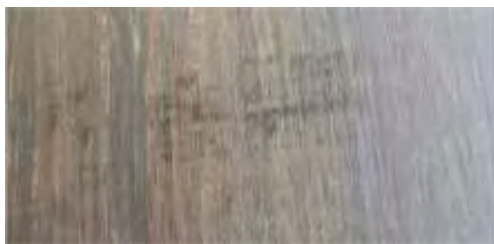
Critério de qualidade aplicável no momento da receção da madeira e não após o envelhecimento.

TRIAGEM NA FACE VISÍVEL

FACE VISÍVEL

FACE TRASEIRA

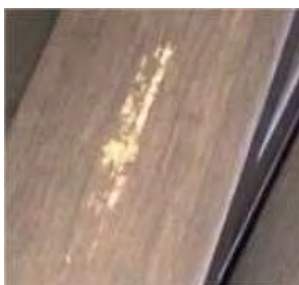
**MARCA DE
PLAINAGEM**



**MARCA DE
SUPERFÍCIE**



**MARCA DE
FALTA DE
SATURADOR /
FRICÇÃO ENTRE 2
TÁBUAS**

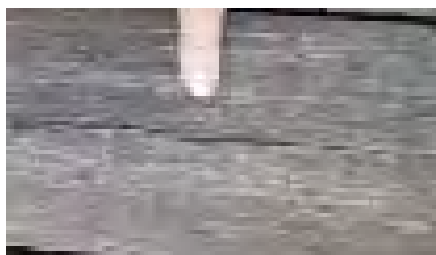


/

**QUEBRA /
ARRANCAMENTO
DE MATERIAL**



FISSURA



**DEFORMAÇÃO
LONGITUDINAL DA
BORDA**



≤ 5 mm por 2 m

**DEFORMAÇÃO
LONGITUDINAL DA
FACE**



≤ 10 mm por 2 m

**DEFORMAÇÃO
TORCIONAL**



≤ 10 mm por 2 m